



**PROCEDIMIENTO DE SEGURIDAD  
EN SERVICIO DE INSPECCIÓN DE  
EQUIPOS**

PÁGINA 1

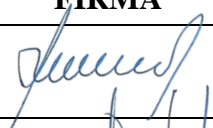


Sistema de Gestión  
ISO 9001:2015  
Nch-ISO 17020:2012

**PO-OPE-07**

Versión:  
01

# **PROCEDIMIENTO DE SEGURIDAD EN SERVICIO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS**

Código: PO-OPE-07

	<b>NOMBRE</b>	<b>CARGO</b>	<b>FECHA</b>	<b>FIRMA</b>
Elaborado por	Angelina Tapia	Encargada de Calidad	Agosto 2020	
Revisado por	Jimmy Espinoza	Gerente	Agosto 2020	
Aprobado por	Jimmy Espinoza	Gerente	Agosto 2020	



**PROCEDIMIENTO DE SEGURIDAD  
EN SERVICIO DE INSPECCIÓN DE  
EQUIPOS**

PÁGINA2

Sistema de Gestión  
ISO 9001:2015  
Nch-ISO 17020:2012

**PO-OPE-07**

Versión:  
01

## 1. OBJETIVOS

El objetivo de este procedimiento es establecer el método que permita a **Servicios Empresariales Limitada**. Establecer las medidas de seguridad necesarios para inspeccionar equipos y maquinarias

## 2. ALCANCE

Este procedimiento es aplicable al procedimiento PO-OPE-09

## 3. REFERENCIAS

- Norma ISO 9001 vigente
- Norma ISO 17020 vigente, DA-D22 vigente

## 4. DEFINICIONES

No aplica

## 5. MATERIALES Y EQUIPOS

### Equipos y Herramientas

Ítem	Descripción	Cantidad	Unidad
1	Vehículo Pesado		01
2	Equipamiento requerido por el cliente		01


### Repuestos y Materiales

Ítem	Descripción	Cantidad	Unidad
1	No Aplica		

## 6. RESPONSABILIDADES

**Gerente Técnico:** es el encargado de aprobar el presente procedimiento, y de facilitar al resto de los cargos todos los recursos que sean necesarios para poder llevar a cabo este procedimiento

**Inspector Técnico:** es el responsable de realizar las actividades definidas

	<b>PROCEDIMIENTO DE SEGURIDAD EN SERVICIO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS</b>	PÁGINA 3
Sistema de Gestión ISO 9001:2015 Nch-ISO 17020:2012	<b>PO-OPE-07</b>	Versión: 01

## 7. DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

### 1. Antecedentes Generales

Personal requerido	1	Especialidad	Conductor Profesional
Duración actividad	Indeterminada	Frecuencia	Permanente
Condición equipo	Operativo		

### 2. Condiciones de seguridad

#### 2.1. Matriz de evaluación y gestión de Riesgos


Actividad está en Matriz	SI	NO
	x	


Si es NO se debe agregar en Matriz previa a la ejecución de los trabajos.

#### 2.2. Riesgo a personas.

Riesgo a personas								
	Caída distinto nivel	Contacto con sustancias peligrosas	Aprisionamiento de extremidades	Golpeado por o contra	Caída en mismo nivel	Radiación solar	Resbalamiento	Bajas Temperaturas

#### 2.3. Medidas de Control (Matriz de evaluación y control de riesgo)

Acciones de control existentes	Acciones de Control a Implementar	Nivel Riesgo
Según procedimiento de compañías	Revisión y validación de instructivo de trabajo en Faenas	

	<b>PROCEDIMIENTO DE SEGURIDAD EN SERVICIO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS</b>	PÁGINA4
Sistema de Gestión ISO 9001:2015 Nch-ISO 17020:2012	<b>PO-OPE-07</b>	Versión: 01

#### 2.4. Elementos de Protección Personal

EPP	 <p>ES OBLIGATORIO EL USO DE CASCO</p>	 <p>ES OBLIGATORIO EL USO DE GAFAS</p>	 <p>USO OBLIGATORIO DE CHALECO REFLECTANTE</p>	 <p>ES OBLIGATORIO EL USO DE LOS GUANTES</p>	 <p>ES OBLIGATORIO EL USO DE CALZADO DE SEGURIDAD</p>		
	Casco, dependiendo del área minera	Lentes seguridad	Chaleco reflectante	Guantes	Zapatos seguridad		Protección solar

### 3. Consideraciones previas a la intervención

- 3.1. Contar con documentación tanto del vehículo como del operador vigente.
- 3.2. Realizar check list pre uso de equipo.
- 3.3. Estar atento a las condiciones del entorno cuando se proceda a la operación.
- 3.4. Portar con documentos personales (licencia municipal e interna)

### 4. Actividades a Realizar

#### 4.1. Concepto

- La operación entraña diversos peligros y riesgos que deben ser controlados por el operador, por tanto, se hace imprescindible una operación responsable, donde el operador tiene la responsabilidad absoluta de lo que pasa en el equipo, es fundamental que se apliquen conceptos de operación segura, evitando exponerse de manera innecesaria como también exponer a terceros por malas prácticas en la operación.
- Para la actividad de inspección, el operador deberá cumplir con lo siguiente:
  - Prohibido fumar mientras opere.
  - Prohibido utilizar Tablet, celulares o similares mientras opere.
  - Mantener segregada el área durante el proceso de inspección.
  - Prohibido operar equipo bajo la influencia del alcohol y/o estado de ebriedad.
  - Operar el equipo al interior de faena obligatorio con licencia de conducir municipal e interna, prohibido el uso de boleta de citación judicial.
  - Informar de manera oportuna al supervisor o jefatura anomalías o desperfectos en el vehículo.



## PROCEDIMIENTO DE SEGURIDAD EN SERVICIO DE INSPECCIÓN DE EQUIPOS

PÁGINA5

Sistema de Gestión  
ISO 9001:2015  
Nch-ISO 17020:2012

**PO-OPE-07**

Versión:  
01

### 4.2. Pasos de la actividad

Paso N°	Descripción	Comportamiento Esperado	Peligros /Riesgos a las personas	Mecanismos de control (MITIGAR RIESGOS A LAS PERSONAS)
1	Posicionamiento del equipo a inspeccionar	El operador deberá verificar el entorno del área, que no existan obstáculos, tendido eléctrico, superficie firme y compacta, que permita soportar el peso del equipo	1.1 Superficie Irregular / Caídas de mismo nivel al recorrer el perímetro 1.2 Atrapamiento, amputación de extremidades 1.3 Clima / Exposición a tormentas eléctricas, nieve, lluvias, vientos fuertes (Invierno Continental y Altiplánico)	1.1.1 Verificar el estado del terreno. 1.2.1 Solo el operador acciona los comandos, a la vista y el área despejada. 1.3.1 En caso de declaración de alerta climática 3, se evalúa la continuidad de la tarea. 1.3.2 En caso de declarar alerta climática 4 se suspende inmediato la tarea.
2	Preparar equipo para la inspección	Delimitación del área de trabajo	2.1 Ingreso de personal No autorizado.	2.1.1. apoyo de señalero certificado u otro personal idóneo para verificar que el área no ingrese personal ajeno a la maniobra
3	Inspección visual del equipo	Inspector del equipo, procederá a recorrer el perímetro del equipo realizando una inspección visual.	3.1 Superficie Irregular / Caídas de mismo nivel al recorrer el perímetro del equipo.	3.1.1 Verificar el estado del terreno. 3.1.2 En caso de declaración de alerta climática 3, se evalúa la continuidad de la tarea.
4	Redacción de informe	Inspector redactara informe de aprobación o Rechazo.	4.1 Datos mal ingresados de información del equipo.	4.1.1 verificación de documentos del equipo y placas.

### 6.3 Incorporación de etapas no identificadas en el documento.

Si durante la ejecución de los trabajos aparecen tareas que no se encuentran señaladas en la etapa anterior (PASOS DE LA ACTIVIDAD), se deberán realiza evaluación de nueva etapa en mismo documento con lápiz pasta, dicha mejora deberá ser incorporada de manera íntegra en el documento en un plazo no mayor a una semana. Una vez realizado lo anterior deberán contar con la validación de este análisis por la supervisión, para continuar ejecutando su trabajo y se deberá actualizar el presente instructivo.

## 8. REGISTROS

Documentos de referencia.

Check list de los elementos a utilizar. (pie de metro, yunque magnético)



**PROCEDIMIENTO DE SEGURIDAD  
EN SERVICIO DE INSPECCIÓN DE  
EQUIPOS**

PÁGINA6

Sistema de Gestión  
ISO 9001:2015  
Nch-ISO 17020:2012

**PO-OPE-07**

Versión:  
01

**9. CONTROL DE CAMBIOS**

<b>Versión</b>	<b>Fecha</b>	<b>Descripción</b>
00	30-01-2020	Creación de este documento (primera edición)
01	31-08-20	Se ingresa DA-D22 como referencia normativa